

ПОСТАВКА ЧИЛЛЕРА STULZ ДЛЯ ЦОД МГУ ЧЕРЕЗ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ИМПОРТ

Вышел из строя чиллер системы охлаждения - официальных поставщиков в РФ нет. Организовали прямую поставку из Германии за 4 месяца (рынок предлагал 10+). На время ожидания отремонтировали старый чиллер. ЦОД не останавливался

ЗАДАЧИ

Московский государственный университет им. М.В. Ломоносова - давний партнер компании «СИНТО» - столкнулся с критической проблемой: вышел из строя чиллер системы охлаждения ЦОД фирмы Stulz. Официального поставщика этого бренда в России больше нет, а специализированные компании предлагали сроки поставки нового оборудования от 10 месяцев, что было неприемлемо для университета - простой системы охлаждения ЦОД угрожал выходом из строя серверного оборудования и потерей данных

1. Найти возможность приобрести и доставить необходимое оборудование напрямую от производителя в Германии в максимально короткие сроки
2. Обеспечить на время доставки работоспособность системы охлаждения ЦОД с помощью временного (подменного) решения, чтобы не допустить перегрева серверных
3. Провести монтаж, пуско-наладочные работы (ПНР) и запуск системы охлаждения с новым оборудованием



РЕШЕНИЕ

Команда «СИНТО» реализовала комплексный двухэтапный подход:

- **Временное решение** - чтобы не допустить остановки ЦОД, инженеры «СИНТО» отремонтировали вышедшие из строя запчасти чиллера. Это позволило вернуть систему в рабочее состояние на период ожидания нового оборудования
- **Параллельный импорт** - создана новая цепочка поставки: напрямую связались с производителем в Германии (Stulz), организовали закупку и логистику в обход ушедших из России дистрибьюторов. Срок доставки удалось сократить более чем вдвое
- **Монтаж и запуск** - после прибытия оборудования произведён демонтаж старого чиллера, монтаж нового, выполнены ПНР и итоговый запуск системы охлаждения в штатный режим

ИТОГИ

1. Создана рабочая схема параллельного импорта для оборудования Stulz, которая может быть использована и для будущих потребностей заказчика.
2. Временное решение спасло ЦОД - отремонтированный чиллер обеспечил охлаждение на весь период ожидания, исключив простой и тепловые аварии.
3. Срок поставки сокращён в 2,5 раза - оборудование прибыло на объект через 4 месяца после начала работ вместо рыночных 10 месяцев.
4. Система охлаждения полностью обновлена - выполнены демонтаж устаревшего узла, монтаж нового чиллера и успешный пуск.

руководитель отдела продаж - Игорь Менакерман

Подробнее о проекте на нашем сайте: ➔

ПОСТАВКА ЧИЛЛЕРА STULZ ДЛЯ ЦОД МГУ ЧЕРЕЗ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ИМПОРТ

